

Перечень комплексов методов (КИТов) МИЦ ГСМ

Каждый последующий КИТ включает в себя предыдущий.

КИТ	Дизельные двигатели Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Дизельные топлива Москва	Бензиновые двигатели Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Гидравлические системы (индустриальные, мобильные)* Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Гидравлические системы HFC Москва
3	Индикаторы износа	Физ.хим параметры топлива	Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа
	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден
	Присадки	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	Присадки	Присадки	Присадки
	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор		кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор
	Загрязнение	кремний, калий, натрий, сера	Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение
	кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, примесь топлива, сажа, окисление /нитрование		кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, примесь топлива окисление /нитрование	кремний, калий, натрий	кремний, калий, натрий
	Состояние масла	Состояние топлива	Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла
	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C
Щелочное число TBN (ASTM D 4739)	Плотность при 15°C, Вода по KF (ASTM D 6304)	Щелочное число TBN (ASTM D 2896)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	
4	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Цетановое число* (расчетный)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Вода по KF (ASTM D 6304)	Вода по KF HFC (ASTM D 6304)
5	pH-кислотность	Температура застывания, предельная температура фильтруемости, температура помутнения*	pH-кислотность	Класс чистоты (ISO 4406) *	Класс чистоты HFC (ISO)*
Рекомендуется	КИТ 3	КИТ 4	КИТ 3	КИТ 5	КИТ 5
Расширенно	КИТ 4	КИТ 5	КИТ 4	КИТ 5	КИТ 5

Для КИТов помеченных (*) необходимый объем пробы 160мл, для всех остальных КИТов достаточно 75мл.

Время проведения Анализа ГСМ по любому из КИТов составляет не более 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и поступления денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Перечень комплексов методов (КИТов) МИЦ ГСМ

Каждый последующий КИТ включает в себя предыдущие.

КИТ	Зубчатые передачи (трансмиссии, редукторы) *	Индустриальные пары трения, подшипники*	Газовые двигатели (природный, мусорный газ)	Газовые двигатели С4739 (природный, мусорный газ)	КИТ - DIN	Газовые двигатели (природный, мусорный газ)	
	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург		Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	
3	Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа		Индикаторы износа	
	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, медь, алюминий, никель, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден		железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден
	Присадки	Присадки	Присадки	Присадки		Присадки	Присадки
	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор		кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор
	Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение		Загрязнение	Загрязнение
	кремний, калий, натрий	кремний, калий, натрий	кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление /нитрование	кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление /нитрование		кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление /нитрование	кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление и нитрование DIN 51453
	Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла		Состояние масла	Состояние масла
	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости		Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости
	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Щелочное число TBN (ASTM D 2896)	Щелочное число TBN (ASTM D 4739)		Щелочное число TBN (ASTM D 4739)	Щелочное число TBN (ASTM D 2896)
4	Вода по KF (ASTM D 6304)	Вода по KF (ASTM D 6304)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)		
5	Класс чистоты (ISO 4406) *	Класс чистоты (ISO 4406) *	pH-кислотность	pH-кислотность	pH-кислотность		
Рекомендуется	КИТ 4	КИТ 4	КИТ 5	КИТ 5			
Расширенно	КИТ 5	КИТ 5	КИТ 5	КИТ 5			

Для КИТов помеченных (*) необходимый объем пробы 160мл, для всех остальных КИТов достаточно 75мл.

Время проведения Анализа ГСМ по любому из КИТов составляет не более 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и поступления денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Перечень комплексов методов (КИТов) МИЦ ГСМ

Каждый последующий КИТ включает в себя предыдущие.

КИТ	Турбинные масла* Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Компрессорные, рефрижераторные масла* Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Теплоносители (термомасла) Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Трансформаторные масла Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург
3	Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа
	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, медь алюминий, никель, свинец, молибден	железо, хром, олово, медь алюминий, никель, свинец, молибден
	Присадки	Присадки	Присадки	Присадки
	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, бор, фосфор, барий	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор
	Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение
	кремний, калий, натрий	кремний, калий, натрий	кремний, калий, натрий	кремний, калий, натрий
	Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла
	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости
Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Температура вспышки (закрытый тигель)	Температура вспышки (закрытый тигель)	
4	Вода по KF (ASTM D 6304)	Вода по KF (ASTM D 6304)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)
5	Класс чистоты (ISO 4406) *	Класс чистоты (ISO 4406) *	Вода по KF (ASTM D 6304)	Вода по KF (ASTM D 6304)
	КИТ 5	КИТ 4	КИТ 4	КИТ 4
	КИТ 5	КИТ 5	КИТ 5	КИТ 5

Рекомендуется

Расширенно

Для КИТов помеченных (*) необходимый объем пробы 160мл, для всех остальных КИТов достаточно 75мл.

Время проведения Анализа ГСМ по любому из КИТов составляет не более 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и поступления денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Перечень комплексов методов для охлаждающей жидкости и воды (КИТов) МИЦ ГСМ

КИТ-1А (рН 20°C, TDS 20°C/ рН 25°C, TDS 25°C) Москва	КИТ-2А (рН 20°C, TDS 20°C/ рН 25°C, TDS 25°C) Москва	КИТ-3А (рН 20°C, TDS 20°C/ рН 25°C, TDS 25°C) Москва	КИТ-W** Вода Москва
<i>Состояние охлаждающей</i>	<i>Состояние охлаждающей</i>	<i>Состояние охлаждающей</i>	<i>Состояние воды</i>
Визуальный контроль, водородный показатель рН при 20/25 °С, кондуктометрия (TDS и удельная электропроводность) при 20/25 °С, коэффициент преломления при 20 °С, содержание гликоля, температура начала кристаллизации, плотность при 20 °С	Визуальный контроль, водородный показатель рН при 20/25 °С, кондуктометрия (TDS и удельная электропроводность) при 20/25 °С, коэффициент преломления при 20 °С, содержание гликоля, температура начала кристаллизации, плотность при 20 °С	Визуальный контроль, водородный показатель рН при 20/25 °С, кондуктометрия (TDS и удельная электропроводность) при 20/25 °С, коэффициент преломления при 20 °С, содержание гликоля, температура начала кристаллизации, плотность при 20 °С	Визуальный контроль , водородный показатель рН при 20 °С, кондуктометрия (удельная электропроводность)
	<i>Присадки</i>	<i>Присадки</i>	<i>Качество воды</i>
	Натрий, фосфор, бор, калий, кремний, молибден, кальций, магний, барий, силикаты, молибдаты, фосфаты	Натрий, фосфор, бор, калий, кремний, молибден, кальций, магний, барий, силикаты, молибдаты, фосфаты, нитраты, нитриты	Кальций, магний, жесткость, сульфаты, хлориды, фториды, нитраты, нитриты
	<i>Индикаторы износа</i>	<i>Индикаторы износа</i>	
	Железо, хром, олово, алюминий, медь, свинец, цинк	Железо, хром, олово, алюминий, медь, свинец, цинк	
	<i>Загрязнение</i>	<i>Загрязнение</i>	
	Марганец, титан	Марганец, титан, фториды, бромиды, хлориды, сульфаты	

Необходимый объем пробы 160мл.

Время проведения Анализа ГСМ по КИТ-А, КИТ-W составляет не более 5 рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и получения денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

**услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ-W, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 2 (двух) рабочих дней.

Перечень комплексов методов для СОЖ (КИТов) МИЦ ГСМ

КИТ-СОЖ 1 (для свежего продукта)* Москва/ Екатеринбург	КИТ-СОЖ 2 (для работавшего продукта)* Москва/ Екатеринбург
<i>Состояние СОЖ</i>	<i>Состояние СОЖ</i>
Внешний вид + фотофиксация, концентрация рефрактометром, удельная электропроводность при 20оС (СОЖ), рН при 25оС, щелочность титрованием (НСl) до рН 7	Внешний вид + фотофиксация, концентрация рефрактометром, удельная электропроводность при 20оС (СОЖ), рН при 25оС, щелочность титрованием (НСl) до рН 7, общее количество бактерий и грибков, кислотное разложение СОЖ/содержание постороннего масла
<i>Состав СОЖ</i>	<i>Состав СОЖ</i>
Железо, хром, олово, алюминий, медь, свинец, молибден, титан, марганец, кальций, магний, цинк, фосфор, бор, кремний, калий, натрий, жесткость	Железо, хром, олово, алюминий, медь, свинец, молибден, титан, марганец, кальций, магний, цинк, фосфор, бор, кремний, калий, натрий, жесткость

* протоколы испытаний выдаются без интерпретации.

Необходимый объем пробы для КИТ-СОЖ 1 - 160мл., для КИТ-СОЖ 2 - 320мл

Время проведения Анализа ГСМ по КИТ-СОЖ 1 и КИТ-СОЖ 2 составляет не более 7 рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и получения денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Перечень комплексов методов (КИТов) по смешению масел

КИТ	Смешение турбинных масел ASTM D7155 Москва/Новосибирск/Екатеринбург	Смешение промышленных масел (гидравлических и т.п.) Москва/Новосибирск/Екатеринбург	Смешение моторных масел Москва/Новосибирск/Екатеринбург
1	Оценка внешнего вида смесей	Оценка внешнего вида смесей	Оценка внешнего вида смесей
	Подготовка образцов смесей; Выдержка смесей при 65±3°C в течение 168 час Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей Выдержка смесей при 0°C в течение 24 часов Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей	Подготовка образцов смесей; Выдержка смесей при 65±3°C в течение 168 час Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей Выдержка смесей при 0°C в течение 24 часов Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей	Подготовка образцов смесей; Выдержка смесей при 65±3°C в течение 168 час Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей Выдержка смесей при 0°C в течение 24 часов Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей
2	Определение показателей исходных масел и их смесей (в случае заказа КИТ1 - после термостатирования)	Определение показателей исходных масел и их смесей (в случае заказа КИТ1 - после термостатирования)	Определение показателей исходных масел и их смесей (в случае заказа КИТ1 - после термостатирования)
	Вязкость кинематическая при 40°C, 100°C, индекс вязкости Потенциал лакообразования MPC Кислотное число TAN Пенообразование 24/94/24°C Деэмульгирующие свойства Время деаэрации Коррозия на медной пластине Антикоррозионные свойства на стальном стержне Термоокислительная стабильность RPVOT	Многоэлементный анализ Вязкость кинематическая при 40°C, 100°C, индекс вязкости Кислотное число TAN Пенообразование 24/94/24°C Деэмульгирующие св-ва Время деаэрации Коррозия на медной пластине Антикоррозионные свойства на стальном стержне	Многоэлементный анализ Вязкость кинематическая при 40°C, 100°C, индекс вязкости Щелочное число TBN

Последующие КИТы по смешению не включают в себя предыдущие, их можно заказать вместе или по отдельности.

Примечание:

1. Условием выдачи Заключения по КИТ2 является обязательное тестирование исходных масел наравне с тестированием заказанных смесей
2. Смазочные материалы непрозрачные по своему характеру или смазочные материалы потемневшие в процессе эксплуатации, или и то, и другое, не подходят для оценки по КИТ-1 «Смешение». В таких случаях, по согласованию с инициатором испытания или пользователем, проводится оценка только по КИТ-2 «Смешение».
3. Продолжительность испытаний – 21 (двадцать один) рабочий день с момента поступления образца в лабораторию и получения денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
4. Рекомендуем КИТ1+КИТ2 (2 исходных + 3 смеси) + заключение на бланке ООО «МИЦ ГСМ» (в этом случае Заключение предоставляется бесплатно).
- 5.

Необходимый объем пробы на испытания:		
	Турбинные, иные промышл. (гидр, редукт.)	Моторные
КИТ1	по 100мл	по 100мл
+КИТ2 1 смесь	По 2л	по 300мл
+КИТ2 2 смеси	По 3л	по 450мл
+КИТ2 3 смеси	По 4л	по 600мл

Перечень комплексов методов (КИТов) по смешению масел

КИТ	Смешение масел-теплоносителей Москва	Смешение трансмиссионных масел Москва	Смешение промышленных масел PAG Москва/Новосибирск/Екатеринбург
1	Оценка внешнего вида смесей	Оценка внешнего вида смесей	Оценка внешнего вида смесей
	Подготовка образцов смесей Выдержка смесей при 65±3°C в течение 168 час Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей Выдержка смесей при 0°C в течение 24 часов Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей	Подготовка образцов смесей Выдержка смесей при 65±3°C в течение 168 час Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей Выдержка смесей при 0°C в течение 24 часов Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей	Подготовка образцов смесей Выдержка смесей при 65±3°C в течение 168 час Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей Выдержка смесей при 0°C в течение 24 часов Остывание в течение 24 часов Фотофиксация внешнего вида смесей
2	Определение показателей исходных масел и их смесей (в случае заказа КИТ1 - после термостатирования)	Определение показателей исходных масел и их смесей (в случае заказа КИТ1 - после термостатирования)	Определение показателей исходных масел и их смесей (в случае заказа КИТ1 - после термостатирования)
	Многоэлементный анализ Вязкость кинематическая при 40°C, 100°C, индекс вязкости Кислотное число TAN Температура вспышки ЗТ (ASTM D93) Коксуемость по Conradson Температура самовоспламенения	Многоэлементный анализ Вязкость кинематическая при 40°C, 100°C, индекс вязкости Температура вспышки ОТ (ASTM D92) Пенообразование 24/94/24°C Температура застывания (ASTM D97) Вязкость динамическая Брукфильд Коррозия на медной пластине	Многоэлементный анализ Вязкость кинематическая при 40°C, 100°C, индекс вязкости Температура вспышки ОТ (ASTM D92) Пенообразование 24/94/24°C Время деаэрации Коррозия на медной пластине Антикоррозионные свойства на стальном стержне Плотность при 20°C

Последующие КИТы по смешению не включают в себя предыдущие, их можно заказать вместе или по отдельности.

Примечание:

1. Условием выдачи Заключения по КИТ2 является обязательное тестирование исходных масел наравне с тестированием заказанных смесей
2. Смазочные материалы, непрозрачные по своему характеру, или смазочные материалы, потемневшие в процессе эксплуатации, или и то, и другое, не подходят для оценки по КИТ1 Смешение. В таких случаях, проводится термостатирование смесей без визуальной оценки.
3. Продолжительность испытаний – 21 (двадцать один) рабочий день с момента поступления образца в лабораторию и получения денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
4. Рекомендуем КИТ1+КИТ2 (2 исходных + 3 смеси) + заключение на бланке ООО «МИЦ ГСМ» (в этом случае Заключение предоставляется бесплатно).
- 5.

Необходимый объем пробы на испытания:		
	Турбинные, иные промышл. (гидр, редукт.)	Моторные
КИТ1	по 100мл	по 100мл
+КИТ2 1 смесь	По 2л	по 300мл
+КИТ2 2 смеси	По 3л	по 450мл
+КИТ2 3 смеси	По 4л	по 600мл

Перечень комплексов методов (КИТов) по смешению пластичных смазок и охлаждающих жидкостей на основе гликоля

Смешение пластичных смазок Москва	Оценка смешиваемости предварительно разбавленных охлаждающих жидкостей на основе гликоля Москва
КИТ 1 Смешение смазок: Первичные испытания на совместимость	КИТ 1 Смешение ОЖ: Определение физико-химических и эксплуатационных показателей смесей ОЖ
<p>Подготовка образцов смесей, Температура каплепадения (ГОСТ), Устойчивость к сдвигу: - пенетрация конусом (после перемешивания) – до - пенетрация конусом (после перемешивания) - после 100 000 раб.ходов</p> <p>Стабильность при хранении при повышенной темп.: - пенетрация конусом (после перемешивания) - до - пенетрация конусом (после перемешивания) - после выдержки при повышенной температуре</p> <p>- Заключение на бланке МИЦ ГСМ по результатам проведенных испытаний по Услуге смешиваемости</p>	<p>Многоэлементный анализ (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na, жесткость, силикаты, молибдаты) Охлаждающая жидкость</p> <p>pH при 20 °С, Рефрактометрический анализ при 20°С, Ионная хроматография (нитраты, нитриты, фториды, бромиды, сульфаты, хлориды, фосфаты), Пенообразование при 88°С (Охлаждающая жидкость), Температура кипения (Охлаждающая жидкость), Плотность при 20°С</p> <p>Коррозия металлов Охлаждающая жидкость</p> <p>Совместимость с резинами (марки 7-57-7011, 7-57-5006) ОЖ</p> <p>Заключение на бланке МИЦ ГСМ по результатам проведенных испытаний по Услуге смешиваемости</p>
Вторичные испытания смесей (определение эксплуатационных физ.-хим. показателей)	Вторичные испытания смесей (определение эксплуатационных физ.-хим. показателей)
Смешение и подготовка образца (типичная) - по количеству смесей Далее – по списку заказанных в ЧЛ показателей из рекомендуемых и дополнительных	Далее – по списку заказанных в ЧЛ показателей.
При успешном прохождении по КИТ 1 – будет выставлен счет на заказанные вторичные испытания для указанного количества смесей +2 (для исходных смазок). В случае, если какая-либо из смесей не прошла испытания по КИТ 1 – вторичным испытаниям она не подвергается.	При успешном прохождении по КИТ 1 – будет выставлен счет на заказанные вторичные испытания для указанного количества смесей +2 (для исходных ОЖ). В случае, если какая-либо из смесей не прошла испытания по КИТ 1 - вторичным испытаниям она не подвергается.

Продолжительность испытаний по КИТ 1 – 21 (двадцать один) рабочий день с момента поступления образца в лабораторию и получения денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Необходимый объем пробы на испытания пластичных смазок			Необходимый объем пробы на испытания охлаждающих жидкостей		
	1 смесь	2-3 смеси		1 смесь	2-3 смеси
КИТ 1	по 1кг	по 1,3 кг (каждая последующая + 300г)	КИТ 1	по 3,5 л	По 3,5 л (каждая последующая + 2 л)
Вторичные испытания	В зависимости от объема заказанных испытаний (+объем *2 для исходных смазок. Весь необходимый объем предоставляется ЗАКАЗЧИКОМ одновременно с КИТ 1.		Вторичные испытания	В зависимости от объема заказанных испытаний (+ объем*2 для исходных ОЖ). Весь необходимый объем предоставляется ЗАКАЗЧИКОМ одновременно с КИТ 1.	

Перечень комплексов (КИТов) МИЦ ГСМ методов в рамках требований Jenbacher.
 Выбирая, КИТ с литерой J Вы соглашаетесь, что они будут размещены в системе мониторинга и диагностики MyPlant.

КИТ-Ж* Моторные масла Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	КИТ-ЖА Охлаждающие жидкости Москва	КИТ-ЖВ** Вода Москва	КИТ-ЖО** Оригинальность Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург
<i>Индикаторы износа</i>	<i>Состояние охлаждающей</i>	<i>Состояние воды</i>	<i>Индикаторы износа</i>
железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	Визуальный контроль, водородный показатель рН при 25 °С, содержание гликоля, температура начала кристаллизации, резерв щелочности	Визуальный контроль, водородный показатель рН при 25 °С, кондуктометрия (удельная электропроводность)	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден
<i>Присадки</i>	<i>Качество охлаждающей</i>	<i>Качество воды</i>	<i>Присадки</i>
кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	Хлориды, сульфаты, натрий, бор, калий, молибден, кальций, силикаты, молибдаты, нитраты, нитриты, железо, алюминий, медь, свинец, жесткость, магний, фториды, бромиды	Кальций, жесткость, сульфаты, хлориды, фториды	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор
<i>Загрязнение</i>			<i>Загрязнение</i>
кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление /нитрование (DIN 51453), сульфатация (ASTM E2412)			кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление /нитрование
<i>Состояние масла</i>			<i>Состояние масла</i>
Вязкость кинематическая при 40°С и 100°С, индекс вязкости			Вязкость кинематическая при 40°С и 100°С, индекс вязкости
Щелочное число TBN (ASTM D 2896)			Щелочное число TBN (ASTM D 2896)
Кислотное число TAN (ASTM D 664)			Кислотное число TAN (ASTM D 664)
рН-кислотность		рН-кислотность	
			ИК-спектр

Необходимый объем пробы - 160мл. Время проведения Анализа ГСМ по любому из КИТов составляет не более 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и поступления денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

*услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 1 (одного) рабочего дня.

**услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 2 (двух) рабочих дней.

Перечень комплекса испытаний (КИТ) Adblue

КИТ-Adblue Москва
<i>Состояние Adblue</i>
Массовая доля карбамида (мочевины), плотность при 20°С, коэффициент преломления при 20°С, щелочность (NH ₃), массовая концентрация нерастворимых в воде веществ.
<i>Состав Adblue</i>
Массовая концентрация фосфатов (в пересчете на PO ₄), многоэлементный анализ (Fe, Cr, Al, Cu, Mg, Ni, Ca, Zn, K, Na), идентичность методом FTIR-спектроскопии

Необходимый объем пробы 320мл.

Время проведения Анализа ГСМ по КИТ- Adblue составляет не более 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и поступления денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Перечень комплексов методов (КИТов) МИЦ ГСМ

КИТ ОРИГ-Д (дизельные)	КИТ ОРИГ-Б (бензиновые)	КИТ ОРИГ-Г (газовые)	КИТ ОРИГ-П (промышленные)
Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург
Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа	Индикаторы износа
железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден	железо, хром, олово, алюминий, никель, медь, свинец, молибден
Присадки	Присадки	Присадки	Присадки
кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор	кальций, магний, цинк, фосфор, барий, бор
Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение	Загрязнение
кремний, калий, натрий, вода %, окисление /нитрование	кремний, калий, натрий, вода %, окисление /нитрование	кремний, калий, натрий, вода %, гликоль, окисление /нитрование	кремний, калий, натрий
Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла	Состояние масла
Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости	Вязкость кинематическая при 40°C и 100°C, индекс вязкости
Щелочное число TBN (ASTM D 4739)	Щелочное число TBN (ASTM D 2896)	Щелочное число TBN (ASTM D 2896)	Кислотное число TAN (ASTM D 664)
ИК-спектр	ИК-спектр	Кислотное число TAN (ASTM D 664)	Вода по KF (ASTM D 6304)
		рН-кислотность	ИК-спектр
		ИК-спектр	

Необходимый объем масла для проведения испытаний 160мл. Время проведения Анализа ГСМ по любому из КИТов составляет не более 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления образца в лабораторию и поступления денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

Показатели	Метод испытаний	Единицы измерения	Объем пробы, мл	Место проведения пробы	Время проведения Анализов ГСМ, рабочих дней	Стоимость, руб (без НДС)			
						Один анализ	2-6	7-...	
<i>Масла</i>									
Многоэлементный анализ для масел (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na)		ASTM D 5185	мг/кг	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	2750	2350	2100
ИК-спектроскопия (вода, гликоль, сажа, степень окисления, степень нитрования)		ASTM E 2412 a 1	%, А/см	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1000	900	800
ИК-спектроскопия DIN		DIN 51453	А/см	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1000	900	800
ИК-спектр (.tif, .spa)		ASTM E 2412	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1000	900	800
ИК-спектр с указанием пиков (.tif)		ASTM E 2412	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1500	1450	1400
ИК-спектр (наложение 1 образца) (.tif)		ASTM E 2412	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	500	500	500
ИК-спектр (наложение 2х образцов свежих СМ с оценкой совпадения) (.tif)		Метод МИЦ ГСМ		по 120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	10	3950	3950	3950
Содержание присадки АГИДОЛ	Внутренний метод		%	120	Москва/ Екатеринбург	5	1500	1500	1500
Содержание дизельного топлива в масле		ASTM D 3524-14	%	20	Москва	5	1250	1200	1150
Вязкость кинематическая при 100 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Вязкость кинематическая при 50 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1700	1600	1550
Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750

Вязкость кинематическая при нестандартных температурах	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	100	Москва	5	2500	2500	2500
Индекс вязкости (при 40 ⁰ С + при 100 ⁰ С)	ГОСТ 25371	ASTM D 2270	-	100	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1850	1700	1600
Щелочное число TBN D 4739	ГОСТ 11362	ASTM D 4739	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1000	950	900
Щелочное число TBN D 2896	ГОСТ 30050	ASTM D 2896 (метод В)	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1300	1200	1100
Кислотное число TAN D 664	ГОСТ 11362	ASTM D 664	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1000	950	900
Кислотное число TAN D 974		ASTM D 974	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1200	1150	1100
Кислотное число ГОСТ 5985-79	ГОСТ 5985-79		мг КОН/г	20	Москва	4	3000	3000	3000
рН-кислотность		ASTM D 7946	ед. рН	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	850	800	750
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1000	950	900
Вода %	ГОСТ 2477	ASTM D 95	%	200	Москва	5	1700	1650	1600
Класс чистоты ISO		ISO 4406	-	80	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Класс чистоты ГОСТ	ГОСТ 17216	ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1250	1200	1150
Класс чистоты (NAS)		ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Температура вспышки З.Т.	ГОСТ ISO 2719	ASTM D 93	°С	60	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	850	800	750
Температура вспышки О.Т.	ГОСТ 4333	ASTM D 92	°С	160	Москва Екатеринбург	5	950	900	850
Плотность при 15°С	ГОСТ Р 57037/ГОСТ 33364	ASTM D 4052/ ASTM D 1298	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350

Плотность при 20°C	ГОСТ Р 57037/ГОСТ 33364	ASTM D 4052/ASTM D 1298	кг/м³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Вязкость динамическая CCS	ГОСТ Р 52559	ASTM D 5293	мПа*с	120	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Вязкость динамическая MRV	ГОСТ Р 52257	ASTM D 4684	мПа*с	50	Москва	15	2700	2550	2450
Yield Stress (Предел текучести)	ГОСТ 33155	ASTM D 4684	Па	50	Москва	15	2700	2550	2450
Вязкость динамическая MRV+ Yield Stress (Предел текучести)	ГОСТ 33155	ASTM D 4684	мПа*с Па	50	Москва	15	3450	3300	3150
Вязкость динамическая Брукфильд		ASTM D 2983	мПа*с	150	Москва	10	2550	2450	2350
Температура застывания	ГОСТ 20287	ASTM D 97	°С	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1700	1600	1500
Температура застывания		ASTM D 7346	°С	50	Москва/ Екатеринбург	3	850	800	750
Испаряемость по NOACK	ГОСТ 32330	ASTM D 5800	%	100	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Содержание серы	ГОСТ Р 51947	ASTM D 4294	ppm	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Зольность сульфатная	ГОСТ 12417	ASTM D 874	%	50	Москва	7	1850	1700	1600
Коррозия на медной пластине	ГОСТ 32329	ASTM D 130	балл	50	Москва/ Екатеринбург	7	600	550	500
Пенообразование 24/94/24 °С	ГОСТ 32344	ASTM D 892	мл	400	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Пенообразование при 150оС		ASTM D6082	мл	400	Москва	7	1850	1750	1650
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370		%	150	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Внешний вид	Внутренний документ		-	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Трибологические характеристики на ЧШМ (при 10, 20, 40 кгс) (диаметр пятна износа, нагрузка сваривания, критическая нагрузка, индекс задира)	ГОСТ 9490			400	Москва	14	13000	13000	13000
-Диаметр пятна износа (при 10, 20, 40 кгс)	ГОСТ 9490		мм	100	Москва	14	1500	1500	1500
-Нагрузка сваривания	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
-Критическая нагрузка	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
-Индекс задира	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000

Трибологические характеристики на ЧШМ (диаметр пятна износа, нагрузка сваривания, критическая нагрузка, индекс задира) с нагревом	ГОСТ 9490			400	Москва	18	26000	26000	26000
-Диаметр пятна износа (с нагревом)	ГОСТ 9490		мм	200	Москва	18	3000	3000	3000
-Нагрузка сваривания (с нагревом)	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	18	8000	8000	8000
-Критическая нагрузка (с нагревом)	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	18	8000	8000	8000
-Индекс задира (с нагревом)	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	18	8000	8000	8000
Цвет ASTM D 1500	ГОСТ ISO 2049	ASTM D 1500	ед. ASTM	30	Москва	10	1100	1050	1000
Цвет по Сейболту (Saybolt)		ASTM D 156	ед. Saybolt Color	100	Москва	5	1100	1050	1000
Определение времени деэмульсации масла	ГОСТ 12068		с	100	Москва	5	1800	1650	1450
RULER (эталон)		ASTM D 6971	%	10	Москва	3	2400	2400	2400
RULER		ASTM D 6971	%	10	Москва	3	4200	3900	3850
Потенциал лакообразования MPC		ASTM D 7843	индекс MPC	50	Москва	3	2900	2700	2550
Деэмульгирующие свойства	ГОСТ ISO 6614	ASTM D 1401	мин	50	Москва/ Екатеринбург	7	5150	5000	4850
Термоокислительная стабильность RPVOT		ASTM D 2272	мин	100	Москва	10	5150	5000	4850
Термоокислительная стабильность RPVOT (модиф.метод с пробоподготовкой)		ASTM D 2272 (mod.)	мин %	250	Москва	25	24900	24900	24900
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (120оС, 4ч, 200 см3/мин)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (120°С, 14ч, 200см3/мин)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (120оС, 24ч, 200 см3/мин)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (130оС, 24ч, 5 дм3/ч)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (130оС, 30ч, 50 см3/мин)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (140оС, 24ч, 10 дм3/ч)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (150оС, 15ч, 5 дм3/ч)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Стабильность к окислению ГОСТ 981 (150оС, 16ч, 3 дм3/ч)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000

Стабильность к окислению ГОСТ 981 (150оС, 24ч, 3 дм3/ч)	ГОСТ 981		мг КОН/г,%	100	Москва	10	15000	15000	15000
Время деаэрации при 25оС (ISO VG <10)	ГОСТ ISO 9120	ASTM D 3427	мин	200	Москва	6	2900	2700	2550
Время деаэрации при 50оС (ISO VG 10-68)	ГОСТ ISO 9120	ASTM D 3427	мин	200	Москва	6	2900	2700	2550
Время деаэрации при 75оС (ISO VG 100-1000)	ГОСТ ISO 9120	ASTM D 3427	мин	200	Москва	6	2900	2700	2550
Устойчивость к сдвигу Bosch (30/100оС)		ASTM D 7109	мм2/с	800	Москва	10	9500	8900	8300
Устойчивость к сдвигу Bosch (90/100оС)		ASTM D 7109	мм2/с	800	Москва	10	14900	13950	13300
Устойчивость к сдвигу Bosch (30/40оС)		ISO 20844	мм2/с	800	Москва	10	9500	8900	8300
Устойчивость к сдвигу Bosch (90/40оС)		ISO 20844	мм2/с	800	Москва	10	14900	13950	13300
Устойчивость к сдвигу Bosch (250/100оС)		ISO 20844	мм2/с	800	Москва	10	19900	19500	19000
Устойчивость к сдвигу Bosch (250/40оС)		ISO 20844	мм2/с	800	Москва	10	19900	19500	19000
Устойчивость к сдвигу Bosch (30/40&100°С)		ASTM D 7109	мм2/с %	800	Москва	10	11500	10950	10500
Устойчивость к сдвигу Bosch (90/40&100оС)		ASTM D 7109	мм2/с %	800	Москва	10	16900	15950	15300
Устойчивость к сдвигу Bosch (250/40&100оС)		ISO 20844	мм2/с %	800	Москва	10	21900	21500	21000
Водорастворимые кислоты и щелочи	ГОСТ 6307		рН	50	Москва/ Екатеринбург	5	1850	1700	1600
Антикоррозионные свойства на стальном стержне (дистиллированная вода)	ГОСТ 19199	ASTM D 665a	степень коррозии	300	Москва	7	1150	1100	1050
Антикоррозионные свойства на стальном стержне (раствор неорганических солей)	ГОСТ 19199	ASTM D 665b	степень коррозии	300	Москва	7	1500	1500	1500
Антикоррозионная характеристика масла (МВИ 60-09)	МВИ 60-09		г/м2	100	Москва	7	10000	10000	10000
Температура самовоспламенения нефтепродуктов	ГОСТ 12.1.044		°С	10	Москва	7	2900	2700	2550
PQ index		ASTM D 8184	-	10	Москва	3	450	400	350
Оценка фильтруемости (Millipore Solids 0.8 μm)		ISO 4405	мг/100 мл	150	Москва	7	1850	1700	1600
Определение массы негорючих частиц		Volvo STD 1026.331	мг/100мл	200	Москва	10	4000	3850	3650
Коксуемость по Conradson	ГОСТ 32392	ASTM D 4530	%	30	Москва	15	2650	2650	2650

Перечень и стоимость отдельных показателей Анализов ГСМ за один образец по отдельным показателям в руб. (без НДС)

Окислительная стабильность инд. масел TOST (за 1000 часов)		ASTM D 943/ ASTM D 4310	мг КОН/г	600	Москва	50	45000	45000	45000
Окислительная стабильность инд. масел TOST (за 1500 часов)		ASTM D 943/ ASTM D 4310	мг КОН/г	600	Москва	75	68000	68000	68000
Окислительная стабильность инд. масел TOST (за 2000 часов)		ASTM D 943/ ASTM D 4310	мг КОН/г	600	Москва	100	90000	90000	90000
Окислительная стабильность инд. масел TOST (за 4000 часов)		ASTM D 943/ ASTM D 4310	мг КОН/г	600	Москва	200	180000	180000	180000
Анилиновая точка	ГОСТ 12329	ISO 2977	°С	150	Москва	15	5500	5500	5500
Содержание типов ароматических УВ	ГОСТ EN 12916		%	150	Москва	15	5000	5000	5000
Вязкость при 150оС (НТНС)		ASTM D 4683	мПа*с	100	Москва	15	6000	6000	6000
Вязкость НТНС (после измерения Bosch 90/100оС)		ASTM D 4683	мПа*с	100	Москва	15	8000	8000	8000
Окисление по Шор	Внутренний метод		Оптическая плотность	500	Москва	10	30000	29000	28000
Индекс гелеобразования		ASTM D 5133	у.е.	300	Москва	7	25000	25000	25000
Температура начала кипения масла (до 350оС)	ГОСТ 2177	ASTM D 86	°С	150	Москва	10	3900	3900	3900
Зольность	ГОСТ 1461		% масс	100	Москва	7	2300	2300	2300
Гидролитическая стабильность гидравлических масел		ASTM D 2619	мгКОН/г, г.	150	Москва	7	12000	12000	12000
Гидролитическая стабильность присадок в моторном масле	Метод МИЦ ГСМ		мгКОН/г	200	Москва	10	17000	17000	17000
Термическая стабильность гидравлических масел		ASTM D2070	мг/100мл	400	Москва	14	29000	29000	29000
Коллоидная стабильность присадок в масле	Метод МИЦ ГСМ		%	100	Москва	7	9000	9000	9000
Высокотемпературная коррозионная стойкость масла		ASTM D 6594	мг	200	Москва	17	26500	26500	26500
Фильтруемость моторных масел		ASTM D 6794	%	400	Москва	7	5700	5400	5000
Определение мех.устойчивости (KRL-тест, 20ч)		CEC-L-45-99	мм2/с	100	Москва	20	24000	22000	20000
Определение мех.устойчивости (KRL-тест, 40ч)		CEC-L-45-99	мм2/с	100	Москва	40	36000	34000	32000

Определение мех.устойчивости (KRL-тест, 100ч)		CEC-L-45-99	мм2/с	100	Москва	60	75000	73000	71000
Фильтруемость гидравлических масел в присутствии воды	ГОСТ ISO 13357-1	ГОСТ ISO 13357-1	%	800	Москва	15	8500	8000	7500
Фильтруемость гидравлических масел (обезвоженных)	ГОСТ ISO 13357-2	ГОСТ ISO 13357-2	%	800	Москва	15	8500	8000	7500
Поверхностное натяжение при 25оС	ГОСТ 50003	ASTM D 971-12	мН/м	100	Москва	7	2500	2500	2500
Массовая доля полициклических ароматических соединений	ГОСТ EN 12916	BS 2000-1996 часть 346	% масс	100	Москва	5	3500	3500	3500
Высокотемпературная коррозионная стойкость масла		ASTM D 6594	мг/кг	200	Москва	17	26500	26500	26500
ЧШМ: диаметр пятна износа с нагревом (масло, ASTM D4172) (40 кгс/ 75оС/ 1200 об/мин/ 60 мин)		ASTM D 4172	vv	200	Москва	18	3900	3900	3900
Совместимость с эластомерами (фтористые резины), 150оС, 168ч	ГОСТ 9.030 метод А, В		% ед. твердости	500	Москва	10	8000	7300	6500
Совместимость с эластомерами (силоксановые резины), 150оС, 168ч	ГОСТ 9.030 метод А, В		% ед. твердости	500	Москва	10	8000	7300	6500
Совместимость с резинами (заказчика)	ГОСТ 9.030 метод А, В		% ед. твердости	500	Москва	10	9000	9000	9000
Масла типа HFC									
ИК-спектр (.tif, .spa) (HFC)		Метод МИЦ ГСМ (HATR)	-	120	Москва	5	1200	1100	1000
ИК-спектр (наложение 1 образца) (.tif) (HFC)		Метод МИЦ ГСМ (HATR)	-	120	Москва	5	500	500	500
ИК-спектр с указанием пиков (.tif) (HFC)		Метод МИЦ ГСМ (HATR)	-	120	Москва	5	1700	1650	1600
Вода по KF HFC	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	%	20	Москва	3	1150	1100	1050
Класс чистоты HFC (ISO)		ISO 4406	-	80	Москва	5	1250	1200	1150
Щелочность титрованием HCL до pH 3,5 (HFC)		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва	4	1000	950	900
Щелочность титрованием HCL до pH 5,5 (HFC)		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва	4	1000	950	900
Плотность при 20°С (HFC)	ГОСТ 33364, ГОСТ 28084 п.4.2, ГОСТ 18995.1 разд.1	ASTM D 1298, ISO 3675, ASTM D 5931	кг/м³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350

Внешний вид (HFC)	Внутренний метод			50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Вязкость кинематическая при 40°C (HFC)	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Температура застывания ASTM D 97 (HFC)		ASTM D 97	°C	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1700	1600	1500
Коэффициент преломления при 20°C (HFC)	ГОСТ 18995.2	ASTM D 1218	-	5	Москва	3	750	750	750
pH при 20°C (HFC)	ГОСТ 22567.5		ед. pH	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	900	850	800
Массовая доля механических примесей (HFC)	ГОСТ 6370		%	150	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Многоэлементный анализ (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na) (HFC)		ASTM D 5185	мг/кг	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	2750	2350	2100
Кислотное число TAN D 664 (HFC)	ГОСТ 11362	ASTM D 664	мг KOH/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1000	950	900
Пенообразование (последов-ть I, II, III) (HFC)		ASTM D 892 mod.	мл	400	Москва/ Екатеринбург	7	1990	1890	1790
Коррозия на медной пластине (HFC)	ГОСТ 32329	ASTM D 130	балл	50	Москва/ Екатеринбург	7	600	550	500
Время деаэрации при 50°C (ISO VG 10-68) (HFC)	ГОСТ ISO 9120	ASTM D 3427	мин	200	Москва	6	2900	2700	2550
Трансформаторные масла									
Многоэлементный анализ для масел (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na)		ASTM D 5185	мг/кг	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	2750	2350	2100
ИК-спектроскопия		ASTM E 2412	%, А/см	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1000	900	800
ИК-спектр (.tif, .spa)		ASTM E 2412	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1000	900	800
Содержание присадки АГИДОЛ	Внутренний метод		%	120	Москва/ Екатеринбург	5	1500	1500	1500

Вязкость кинематическая при 100 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Вязкость кинематическая при 50 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1700	1600	1550
Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Индекс вязкости (при 40 ⁰ С + при 100 ⁰ С)	ГОСТ 25371	ASTM D 2270	-	100	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1850	1700	1600
Пробивное напряжение	ГОСТ 6581		кВ	600	Москва	10	1050	1050	1050
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 ⁰ С	ГОСТ 6581		%	300	Москва	10	1700	1700	1700
Кислотное число TAN D 664	ГОСТ 11362	ASTM D 664	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1000	950	900
Кислотное число ГОСТ 5985-79	ГОСТ 5985-79		мг КОН/г	20	Москва	4	3000	3000	3000
рН-кислотность		ASTM D 7946	ед. рН	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	850	800	750
Вода по KF (трансформаторное масло)	ГОСТ Р МЭК 60814	ASTM D 6304	ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1000	950	900
Цвет ASTM D 1500	ГОСТ ISO 2049	ASTM D 1500	ед. ASTM	30	Москва	5	1100	1050	1000
Цвет по Сейболту (Saybolt)		ASTM D 156	ед. ASTM	100	Москва	5	1100	1050	1000
Класс чистоты (ISO)		ISO 4406	-	80	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Класс чистоты ГОСТ	ГОСТ 17216	ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1250	1200	1150
Температура вспышки З.Т.	ГОСТ ISO 2719	ASTM D 93	°С	60	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	850	800	750

Перечень и стоимость отдельных показателей Анализов ГСМ за один образец по отдельным показателям в руб. (без НДС)

Плотность при 20°C	ГОСТ Р 57037	ASTM D 4052	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Температура застывания	ГОСТ 20287	ASTM D 97	°C	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1700	1600	1500
Содержание серы	ГОРСТ Р 51947	ASTM D 4294	ppm	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Коррозия на медной пластине	ГОСТ 32329	ASTM D 130	балл	50	Москва/ Екатеринбург	7	600	550	500
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370		%	150	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Внешний вид	Внутренний документ		-	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Стабильность к окислению	ГОСТ 981		мг КОН/г, %	100	Москва	10	15000	15000	15000
Водорастворимые кислоты и щелочи	ГОСТ 6307		pH	50	Москва/ Екатеринбург	5	1850	1700	1600
Содержание растворимого шлама	СТО70238424. 27.100.053- 2013		% массы	100	Москва	15	4300	4300	4300
Содержание фурановых производных	ГОСТ Р МЭК 61198		мг/кг	100	Москва	15	4500	4500	4500
Хроматографический анализ газов, растворенных в масле ХАРГ	РД 34.46.303- 98		% об.	Шприц 20 мл	Москва	15	4200	4200	4200
Газосодержание (общее)	РД 34.43.107- 95		% об.	Шприц 20 мл	Москва	15	4000	4000	4000
Коэффициент преломления при 20°C	ГОСТ 18995.2	ASTM D 1218	-	5	Москва	3	750	750	750
Диэлектрическая проницаемость, при 20°C	ГОСТ 6581		-	300	Москва	10	2050	2050	2050
Удельное объемное эл. сопротивление при 20°C	ГОСТ 6581		Ом*м	300	Москва	10	2050	2050	2050
Общее количество бактерий и грибков + фотофиксация (масло)		Внутренний метод (тест слайды)	КОЕ на мл	50	Москва	5	1 950	1 900	1 850
Трибологические характеристики на ЧШМ (при 20 кгс)	ГОСТ 9490		-	400	Москва	14	13000	13000	13000
Диаметр пятна износа 20 кгс	ГОСТ 9490		мм	100	Москва	14	1500	1500	1500
Реакция водной вытяжки	ГОСТ 2706.7		pH	100	Москва	5	1850	1700	1600

<i>Дизельные топлива</i>									
Многоэлементный анализ для диз.топлива (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na)		ASTM D 5185	мг/кг	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	2750	2350	2100
Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	%,ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1000	950	900
Класс чистоты (NAS)		ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Класс чистоты (ISO)		ISO 4406	-	80	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Класс чистоты ГОСТ	ГОСТ 17216	ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1250	1200	1150
Температура вспышки 3.Т.	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719	ASTM D 93	°С	60	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	850	800	750
Плотность при 15°С	ГОСТ Р 57037/ГОСТ 33364	ASTM D 4052/ ASTM D 1298	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Плотность при 20°С	ГОСТ Р 57037/ГОСТ 33364	ASTM D 4052/ASTM D 1298	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Взаимодействие с водой		ASTM D 7451	см ³	160	Москва	3	1950	1800	1600
Цвет ASTM D 1500	ГОСТ ISO 2049	ASTM D 1500	ед. ASTM	30	Москва	5	1100	1050	1000
Цвет по Сейболту (Saybolt)		ASTM D 156	ед. ASTM	100	Москва	5	1100	1050	1000
Пенообразование (топлива)		NF M 07-075, стенд BNPe	мл, с	200	Москва	3	1850	1700	1600
Содержание серы	ГОСТ Р 51947	ASTM D 4294	ppm	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Температура застывания (топливо)	ГОСТ 20287	ASTM D 7346	°С	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1250	1150	1100

Предельная температура фильтруемости	ГОСТ Р 54269	ASTM D 6371	°С	100	Москва	7	1700	1700	1700
Температура помутнения	ГОСТ 5066	ASTM D 7689	°С	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1250	1150	1100
Фракционный состав	ГОСТ 2177	ASTM D 86	%, °С	150	Москва	5	1700	1650	1600
Смазывающая способность HFRR	ГОСТ ISO 12156-1	ASTM D 6079	мкм	50	Москва	14	8800	8800	8800
Коксуемость по Conradson	ГОСТ 32392	ASTM D 4530	%	30	Москва	15	2650	2650	2650
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370		%	150	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Коэффициент фильтруемости	ГОСТ 19006		-	500	Москва	14	2500	2500	2500
Оценка седиментационной устойчивости	СТО ВНИИ НП 11605031-041- 2010 и др.		стабильно/ не стабильно	600	Москва	7	22000	22000	22000
Содержание н-парафинов	Модиф. метод UOP 915		% масс.	100	Москва	7	8850	8850	8850
Удельная электропроводимость	ГОСТ ISO 6297	ASTM D 2624	пСм/м	1000	Москва	7	1000	1000	1000
Эф-ность ингибиторов парафиноотложений	Cold Finger Test		%	1000	Москва	15	25000	25000	25000
Цетановое число	Внутренний метод		ЦЧ	160	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	7	1500	1400	1300
Цетановый индекс	ГОСТ 27768	ASTM D 976	-	200	Москва	7	2650	2650	2650
Анилиновая точка	ГОСТ 12329	ISO 2977	°С	150	Москва	15	5500	5500	5500
Содержание типов ароматических УВ	ГОСТ EN 12916		%	150	Москва	15	5000	5000	5000
Водорастворимые кислоты и щелочи	ГОСТ 6307		pH	50	Москва/ Екатеринбург	5	1850	1700	1600
Зольность	ГОСТ 1461		% масс	100	Москва	7	2300	2300	2300
Кислотность (топливо)	ГОСТ 5985	ASTM D664	мгКОН/100 мл	100	Москва	5	3000	3000	3000
Коррозия на медной пластине (топливо)	ГОСТ 6321	ASTM D130	балл	150	Москва	7	1000	1000	1000
Окислительная стабильность дистиллятных топлив (100ч) TOST	ГОСТ Р EN ISO 12205-2007		мг КОН/г	600	Москва	6	15000	15000	15000
Кислотное число ГОСТ 5985-79	ГОСТ 5985-79		мг КОН/г	20	Москва	4	3000	3000	3000
Вязкость кинематическая при нестандартных температурах	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	100	Москва	5	2500	2500	2500
Содержание бензола (газов.хроматография)	ГОСТ Р 52714 (метод Б)	ASTM D 5134 (modified)	% масс	100	Москва	7	4500	4500	4500

Массовая доля полициклических ароматических соединений	ГОСТ EN 12916	BS 2000-1996 часть 346	% масс	100	Москва	5	3500	3500	3500
Антикоррозионные свойства на стальном стержне (дистиллированная вода) топливо		ASTM D 665a mod	степень коррозии	300	Москва	7	1950	1850	1790
<i>Охлаждающие жидкости</i>									
Внешний вид	ГОСТ 28084, п. 4.1.		-	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Многоэлементный анализ для антифриза (Fe, Cr, Sn, Al, Cu, Pb, Mo, Ti, Mn, Ca, Mg, Zn, P, B, Si, K, Na)		ASTM D 6130	мг/кг	20	Москва/ Екатеринбург	3	2750	2350	2100
Жесткость + Многоэлементный анализ для антифриза (Fe, Cr, Sn, Al, Cu, Pb, Mo, Ti, Mn, Ca, Mg, Zn, P, B, Si, K, Na)		ASTM D 6130 +расчетная	ppm	20	Москва/ Екатеринбург	3	2950	2600	2450
pH при 20 °С	ГОСТ 33581	ASTM D 1287	ед.pH	100	Москва	3	850	800	750
pH при 25 °С	ГОСТ 33581	ASTM D 1287	ед.pH	100	Москва	3	850	800	750
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	%, ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1000	950	900
Плотность при 15°С	ГОСТ 33364	ASTM D 1298	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Плотность при 20°С	ГОСТ 33364, ГОСТ 28084 п.4.2, ГОСТ 18995.1 разд.1	ASTM D 1298, ISO 3675, ASTM D 5931	кг/м ³	10	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Определение фракционных данных (ОЖ)	ГОСТ 28084, п.4.4		оС	150	Москва	10	1 950	1 850	1 750
Совместимость с резинами (заказчика) ОЖ	ГОСТ 9.030, ГОСТ 28286, п.4.7		ед. твердости	500	Москва	10	6500	6500	6500
Совместимость с резинами (марки 7-57-7011, 7-57-5006) ОЖ	ГОСТ 9.030 метод А, ГОСТ 28286, п.4.7		%	1000	Москва	10	13500	13500	13500
Рефрактометрический анализ при 20°С - коэффициент преломления - содержание гликоля - температура начала кристаллизации	ГОСТ 33592	ASTM D 3321	- % °С	5	Москва/ Екатеринбург	3	1000	950	900
Кондуктометрия при 20оС	Внутренний метод	TDS - метр	мг/л µS/cm	30	Москва/ Екатеринбург	3	800	750	700

Кондуктометрия при 25оС	Внутренний метод	TDS - метр	мг/л μS/cm	30	Москва/ Екатеринбург	3	800	750	700
Ионная хроматография (нитраты, нитриты, фториды, бромиды, сульфаты, хлориды, фосфаты)		ASTM D 5827	мг/л	10	Москва	5	3150	2700	2400
Пенообразование при 88°С (антифриз)		ASTM D 1881	мл	300	Москва	4	1150	1100	1050
Щелочность титрованием HCL до pH 3,5		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва	4	1000	950	900
Щелочность титрованием HCL до pH 5,5		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва	4	1000	950	900
Температура кипения антифриза	ГОСТ 33594	ASTM D 1120	°С	120	Москва	5	1150	1100	1050
Коррозия металлов антифриз	ГОСТ 28084, п. 4.5.		г/м ² *сут	600	Москва	18	18000	18000	18000
Коэффициент преломления при 20°С	ГОСТ 18995.2		-	5	Москва/ Екатеринбург	3	750	750	750
Вязкость кинематическая при нестандартных температурах	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	100	Москва	5	2500	2500	2500
ИК-спектр (.tif, .spa) (охлаждающие жидкости)		Метод МИЦ ГСМ (НАТР)	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1200	1100	1000
ИК-спектр (наложение 1 образца) (.tif) (охлаждающие жидкости)		Метод МИЦ ГСМ (НАТР)	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	500	500	500
ИК-спектр с указанием пиков (.tif) (охлаждающие жидкости)		Метод МИЦ ГСМ (НАТР)	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1700	1650	1600
Содержание золы (ОЖ)	ГОСТ 33595	ASTM D 1119	% масс.	50	Москва	10	6850	6750	6600
Вода									
Внешний вид	Внутренний документ		-	50	Москва	3	450	400	350
Жесткость + Многоэлементный анализ для воды (Fe, Cr, Sn, Al, Cu, Pb, Mo, Ti, Mn, Ca, Mg, Zn, P, B, Si, K, Na)		ASTM D 130 +расчетная	ppm	20	Москва/ Екатеринбург	3	2950	2600	2450
pH при 20 °С	ГОСТ 33581	ASTM D 1287	ед.pH	100	Москва	3	850	800	750
Общее количество бактерий и грибов + фотофиксация (вода)	Внутренний метод (тест слайды)		КОЕ на мл	50	Москва	5	1950	1900	1850

Кондуктометрия при 20оС		TDS – метр	ед	30	Москва	3	800	750	700
Кондуктометрия при 25оС		TDS – метр	ед	30	Москва	3	800	750	700
Ионная хроматография (нитраты, нитриты, фториды, бромиды, сульфаты, хлориды)		ASTM D 5827	мг/л	10	Москва	5	3150	2700	2400
Коэффициент преломления при 20°С	ГОСТ 18995.2		-	5	Москва/ Екатеринбург	3	750	750	750
СОЖ (РАСТВОР/ЭМУЛЬСИЯ)									
Внешний вид + фотофиксация СОЖ	ГОСТ 6243, п.1	Внутренний документ	-	50	Москва/ Екатеринбург	3	850	800	750
Внешний вид	ГОСТ 6243, п.3	Внутренний метод		50	Москва/ Екатеринбург	3	450	400	350
Концентрация рефрактометром СОЖ	Внутренний метод (BRIX)		%	5	Москва/ Екатеринбург	5	900	850	800
Удельная электропроводность при 20оС СОЖ	Внутренний метод		мкСм/см	30	Москва/ Екатеринбург	5	750	700	650
Жесткость + Многоэлементный анализ для СОЖ (Fe, Cr, Sn, Al, Cu, Pb, Mo, Ti, Mn, Ca, Mg, Zn, P, B, Si, K, Na) СОЖ		ASTM D 6130 +расчетная	ppm	20	Москва/ Екатеринбург	5	2950	2600	2450
Щелочность титрованием HCL до pH 3 СОЖ		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва/ Екатеринбург	7	1000	950	900
Щелочность титрованием HCL до pH 4 СОЖ		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва/ Екатеринбург	7	1000	950	900
Щелочность титрованием HCL до pH 5 СОЖ		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва/ Екатеринбург	7	1000	950	900
Щелочность титрованием HCL до pH 6 СОЖ		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва/ Екатеринбург	7	1000	950	900
Щелочность титрованием HCL до pH 7 СОЖ		ASTM D 1121	мл 0,1N HCl	20	Москва/ Екатеринбург	7	1000	950	900
Общее количество бактерий и грибов + фотофиксация СОЖ	Внутренний метод		КОЕ на мл	50	Москва	7	1950	1900	1850
Стабильность эмульсии в воде заданной жесткости + фотофиксация СОЖ	ГОСТ 6243, п.3		мл	50	Москва/ Екатеринбург	10	1800	1750	1700
Стабильность эмульсии в воде заданной жесткости СОЖ	ГОСТ 6243, п.3		мл	50	Москва/ Екатеринбург	10	1400	1350	1300
Пенообразование СОЖ	Внутренний метод		мл (с)	50	Москва/ Екатеринбург	5	1050	1000	950
Пенообразование + фотофиксация (СОЖ)	Внутренний метод (Handshake)		мл (с)	50	Москва/ Екатеринбург	5	1 450	1 400	1 350

Кислотное разложение СОЖ (содержание постороннего масла)	Внутренний метод		%	100	Москва/ Екатеринбург	10	1650	1600	1500
ИК-спектр (.tif, .spa) (СОЖ)		Метод МИЦ ГСМ (НАТР)	-	120	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	7	1200	1100	1000
Коррозия на чугунной стружке + фотофиксация (СОЖ)		DIN 51360-2	Баллы	10	Москва/ Екатеринбург	10	1000	950	900
Коррозия на чугунной стружке (СОЖ)		DIN 51360-2	балл	10	Москва/ Екатеринбург	10	600	550	500
Коррозия на медной пластине + фотофиксация (СОЖ)	Внутренний метод (капельный)		Баллы	30	Москва/ Екатеринбург	10	1000	950	900
Коррозия на медной пластине (СОЖ)	Внутренний метод (капельный)			30	Москва/ Екатеринбург	10	600	550	500
Коррозия на алюминиевой пластине + фотофиксация (СОЖ)	Внутренний метод			30	Москва/ Екатеринбург	10	1050	1030	1000
Коррозия на алюминиевой пластине (СОЖ)	Внутренний метод (капельный)			30	Москва/ Екатеринбург	10	650	630	600
Тест на обратную растворимость+ фотофиксация СОЖ	Внутренний метод		Визуальная оценка	100	Москва/ Екатеринбург	10	7500	7300	7000
Цвет ASTM D 1500	ГОСТ ISO 2049	ASTM D 1500	ед. ASTM	30	Москва/ Екатеринбург	7	1100	1050	1000
pH при 25 °С	ГОСТ 33381, ГОСТ 6243 п.4	ASTM D 1287	ед.pH	100	Москва	5	850	800	750
Коэффициент преломления при 20°С	ГОСТ 18995.2		-	5	Москва/ Екатеринбург	5	750	750	750
СОЖ (МАСЛЯНАЯ/КОНЦЕНТРАТ (эмульсол))									
Стабильность концентрата СОЖ при хранении	ГОСТ 6243, п.5		Визуальная оценка	50	Москва	10	1300	1250	1200
Плотность при 20°С	ГОСТ Р 57037, ГОСТ 33364	ASTM D 4052, ASTM D 1298	кг/м³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	450	400	350
Вязкость кинематическая при 40°С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм²/с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	850	800	750
Вязкость кинематическая при 50°С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм²/с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1700	1600	1550

Приготовление эмульсии из концентрата в воде заданной жесткости СОЖ	ГОСТ 6243, п.1.2, п.2		-	100	Москва/ Екатеринбург	7	750	750	750
Внешний вид + фотофиксация СОЖ	ГОСТ 6243, п.1	Внутренний документ	-	50	Москва/ Екатеринбург	3	850	800	750
Внешний вид	ГОСТ 6243, п.3	Внутренний метод		50	Москва/ Екатеринбург	3	450	400	350
Массовая доля механических примесей СОЖ	ГОСТ Р 50558-93, 2 метод		%	500	Москва/ Екатеринбург	10	1900	1800	1700
Коррозия на медной пластине + фотофиксация (СОЖ)	Внутренний метод (капельный)		Баллы	30	Москва/ Екатеринбург	10	1000	950	900
Коррозия на медной пластине (СОЖ)	Внутренний метод (капельный)			30	Москва/ Екатеринбург	10	600	550	500
Коррозия на алюминиевой пластине + фотофиксация (СОЖ)	Внутренний метод		Визуальная оценка	30	Москва/ Екатеринбург	10	1050	1030	1000
Коррозия на алюминиевой пластине (СОЖ)	Внутренний метод (капельный)			30	Москва/ Екатеринбург	10	650	630	600
Удельная электропроводимость		ASTMD2624/ ASTM D 4308	пСм/м	700	Москва	7	1000	1000	1000
Коэффициент преломления при 20°C	ГОСТ 18995.2	ASTM D 1218	-	5	Москва/ Екатеринбург	5	750	750	750
Кислотное число TAN D 664	ГОСТ 11362	ASTM D 664	мг КОН/г	20	Москва/ Екатеринбург	7	1 000	950	900
Трибологические характеристики на ЧШМ (диаметр пятна износа, нагрузка сваривания, критическая нагрузка, индекс задира)	ГОСТ 9490			400	Москва	14	13000	13000	13000
-Диаметр пятна износа	ГОСТ 9490		мм	100	Москва	14	1500	1500	1500
-Нагрузка сваривания	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
-Критическая нагрузка	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
-Индекс задира	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
Многэлементный анализ (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na)		ASTM D 5185	мг/кг	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	2 750	2 350	2 100
Температура вспышки 3.Т.		ГОСТ ISO 2719	°C	60	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	7	850	800	750

Температура вспышки О.Т.		ГОСТ 4333	°С	160	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	7	950	900	850
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	1 000	950	900
Содержание серы	ГОСТ Р 51947	ASTM D 4294	ppm	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	5	850	800	750
<i>Огнестойкие жидкости</i>									
Гидролитическая стабильность	ПМ 1.3-05-2019	BS EN 14833	мг KOH/г	600	Москва	14	24000	23000	22000
Стабильность к окислению EN 14832 (ОгнЖ)	ПМ 1.2-05-2019	BS EN 14832	мг KOH/г мг мг	60	Москва	21	35000	34000	33000
Испытание на воспламенение на коллекторе	ПМ 1.1-05-2019	ISO 20823	°С	60	Москва	7	60000	60000	60000
Многоэлементный анализ для ОЖ (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na)		ASTM D 5185	мг/кг	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	2750	2350	2100
Внешний вид	Внутренний документ		-	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Цвет ASTM D 1500	ГОСТ ISO 2049	ASTM D1500	ед. ASTM	30	Москва	5	1100	1050	1000
Цвет ASTM D 1209		ASTM D1209	ед. Pt-Co	50	Москва	5	2400	2300	2200
Вязкость кинематическая при 100°С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Вязкость кинематическая при 50°С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1700	1600	1550
Вязкость кинематическая при 40°С	ГОСТ 33	ASTM D 445	мм ² /с	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Индекс вязкости (при 40°С + при 100°С)	ГОСТ 25371	ASTM D 2270	-	100	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1850	1700	1600
Плотность при 15°С	ГОСТ Р 57037/ГОСТ 33364	ASTM D 4052/ ASTM D 1298	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350

Плотность при 20°C	ГОСТ Р 57037	ASTM D 4052	кг/м ³	50	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	450	400	350
Температура вспышки О.Т.	ГОСТ 4333	ASTM D 92	°C	160	Москва Екатеринбург	5	950	900	850
Кислотное число TAN D 664	ГОСТ 11362	ASTM D 664	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1000	950	900
Кислотное число ГОСТ 5985-79	ГОСТ 5985-79		мг КОН/г	20	Москва	4	3000	3000	3000
Кислотное число TAN D 974		ASTM D 974	мг КОН/г	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	1200	1150	1100
Водорастворимые кислоты и щелочи	ГОСТ 6307		pH	50	Москва Екатеринбург	5	1850	1700	1600
Класс чистоты ГОСТ	ГОСТ 17216	ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1250	1200	1150
Класс чистоты (ISO)		ISO 4406	-	80	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Класс чистоты (NAS)		ISO 4406	-	300	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	850	800	750
Время деаэрации при 50°C (ISO VG <10)	ГОСТ ISO 9120	ASTM D 3427	мин	200	Москва	6	2900	2700	2550
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1000	950	900
Деэмульгирующие свойства	ГОСТ ISO 6614	ASTM D 1401	мин	50	Москва/ Екатеринбург	7	5150	5000	4850
Пенообразование 24/94/24 °C	ГОСТ 32344	ASTM D 892	мл	400	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600
Коррозия на медной пластине	ГОСТ 32329	ASTM D 130	балл	50	Москва Екатеринбург	7	600	550	500
Антикоррозионные свойства на стальном стержне (дистиллированная вода)	ГОСТ 19199	ASTM D 665c	степень коррозии	300	Москва	7	1150	1100	1050
Потенциал лакообразования MPC		ASTM D 7843	индекс MPC	50	Москва	3	2900	2700	2550
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370		%	150	Москва/ Екатеринбург	7	1850	1700	1600

ИК-спектр (tif, spa) огнестойкие жидкости		ASTM E 2412	-	120	Москва	5	1200	1100	1000
ИК-спектр с указанием пиков (.tif) (огнестойкие жидкости)		ASTM E 2412	-	120	Москва	5	1700	1650	1600
ИК-спектр (наложение 1 образца) (.tif) (огнестойкие жидкости)		ASTM E 2412	-	120	Москва	5	600	600	600
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	ppm	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	3	1000	950	900
pH-кислотность		ASTM D 7946	ед. pH	20	Москва/ Новосибирск/ Екатеринбург	4	850	800	750
Трибологические характеристики на ЧШМ (диаметр пятна износа, нагрузка сваривания, критическая нагрузка, индекс задира)	ГОСТ 9490		-	400	Москва	14	13000	13000	13000
- Диаметр пятна износа	ГОСТ 9490		мм	100	Москва	14	1500	1500	1500
- Нагрузка сваривания	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
- Критическая нагрузка	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
- Индекс задира	ГОСТ 9490		Н	200	Москва	14	4000	4000	4000
Антикоррозионная характеристика масла (МВИ 60-09)	МВИ 60-09		г/м2	100	Москва	7	10000	10000	10000
Содержание растворимого шлама	СТО70238424. 27.100.053- 2013		% массы	100	Москва	15	4300	4300	4300
Определение времени деэмульсации масла	ГОСТ 12068		с	100	Москва	5	1800	1650	1450
Резина									
Совместимость с эластерами (силоксановые резины)	ГОСТ 9.030 метод А, В		ед. твердости	500	Москва	10	8000	7300	6500
Совместимость с эластерами (фтористые резины)	ГОСТ 9.030 метод А, В		ед. твердости	500	Москва	10	8000	7300	6500
Совместимость с резинами (заказчика)	ГОСТ 9.030 метод А, В		ед. твердости	500	Москва	10	9000	9000	9000
Adblue									
Массовая доля карбамида (мочевины)	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение С)		%	20	Москва	3	1750	1750	1750

Коэффициент преломления при 20°C (AdBlue)	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение С)		ед.	20	Москва	3	1050	1050	1050
Щелочность (NH ₃)	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение D)		%	50	Москва	3	1150	1150	1150
Массовая концентрация нерастворимых в воде веществ	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение G)		мг/кг	200	Москва	4	1850	1850	1850
Массовая концентрация фосфатов (в пересчете на PO ₄)	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение H)		мг/кг	20	Москва	4	3150	3150	3150
Многоэлементный анализ для Adblue (Fe, Cr, Al, Cu, Mg, Ni, Ca, Zn, K, Na)	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение I)		мг/кг	20	Москва	3	2750	2350	2100
Идентичность методом FTIR-спектрометрии	ГОСТ Р ИСО 22241-2-2012 (Приложение J)			50	Москва	3	1150	1150	1150
Пластичные смазки									
Пенетрация конусом (после перемешивания)	ГОСТ ISO 2137, ГОСТ 5346	ISO 2137-2013, ASTM D 217	0,1 мм	350	Москва	7	2200	2200	2200
Пенетрация конусом (без перемешивания)	ГОСТ ISO 2137, ГОСТ 5346	ISO 2137-2013, ASTM D 217	0,1 мм	350	Москва	7	2200	2200	2200
Температура каплепадения (ГОСТ ISO 2176)	ГОСТ ISO 2176, ГОСТ 32394	ASTM D566	°C	20	Москва	7	2300	2300	2300
Температура каплепадения (ГОСТ 6793)	ГОСТ 6793		°C	20	Москва	7	2300	2300	2300
Температура каплепадения (ASTM)		ASTM D 2265	°C	20	Москва	7	2300	2300	2300
Предел прочности при +20оС	ГОСТ 7143-73 (Метод Б)		Па	20	Москва	7	2750	2750	2750
Предел прочности при +50оС	ГОСТ 7143-73 (Метод Б)		Па	20	Москва	7	2750	2750	2750

Перечень и стоимость отдельных показателей Анализов ГСМ за один образец по отдельным показателям в руб. (без НДС)

Предел прочности при +80оС	ГОСТ 7143-73 (Метод Б)		Па	20	Москва	7	2750	2750	2750
Массовая доля свободных щелочей в пересчете на NaOH	ГОСТ 6707-76		% масс	20	Москва	7	2500	2500	2500
Массовая доля свободных органических кислот	ГОСТ 6707-76		мг КОН/ 1г смазки	20	Москва	7	2500	2500	2500
Массовая доля механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте	ГОСТ 6479		% масс	50	Москва	7	2300	2300	2300
Вода %	ГОСТ 2477	ASTM D 95	% масс	200	Москва	5	1700	1650	1600
Коллоидная стабильность	ГОСТ 7142-74	ASTM 1742	%	20	Москва	7	2500	2500	2500
Испаряемость	ГОСТ 9566-74	ASTM D2595	%	50	Москва	7	3450	3450	3450
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080-77		визуальная оценка	250	Москва	7	3450	3450	3450
Коррозия на медной пластине (смазки)	ГОСТ 32335-2013	ASTM D 4048	номер класса	150	Москва	7	3450	3450	3450
Механическая стабильность: - предел прочности на разрыв, Па; - индекс разрушения, %; - индекс тиксотропного восстановления,%	ГОСТ 19295-73		Па % %	100 100 100	Москва	10	3500	3500	3500
Зольность (смазки)	ГОСТ 1461		% масс	100	Москва	7	2300	2300	2300
Содержание серы (смазки)	ГОСТ Р 51947-2002	ASTM D 4294	ppm	100	Москва	3	1150	1150	1150
Вязкость эффективная, Па*с	ГОСТ 7163		Па*С	100	Москва	7	4700	4700	4700
Трибологические характеристики на ЧШМ (при 10, 20, 40 кгс) (диаметр пятна износа, нагрузка сваривания, критическая нагрузка, индекс задира)	ГОСТ 9490			200	Москва	14	13000	13000	13000
-Диаметр пятна износа (при 10, 20, 40кгс)	ГОСТ 9490		мм	50	Москва	14	1500	1500	1500
-Нагрузка сваривания	ГОСТ 9490		Н	50	Москва	14	4000	4000	4000
-Критическая нагрузка	ГОСТ 9490		Н	50	Москва	14	4000	4000	4000
-Индекс задира	ГОСТ 9490		Н	50	Москва	14	4000	4000	4000
Трибологические характеристики на ЧШМ (диаметр пятна износа, нагрузка сваривания, критическая нагрузка, индекс задира) с нагревом	ГОСТ 9490			200	Москва	18	26000	26000	26000
-Диаметр пятна износа (с нагревом)	ГОСТ 9490		мм	50	Москва	18	3000	3000	3000
-Нагрузка сваривания (с нагревом)	ГОСТ 9490		Н	50	Москва	18	8000	8000	8000

Перечень и стоимость отдельных показателей Анализов ГСМ за один образец по отдельным показателям в руб. (без НДС)

-Критическая нагрузка (с нагревом)	ГОСТ 9490		Н	50	Москва	18	8000	8000	8000
-Индекс задира (с нагревом)	ГОСТ 9490		Н	50	Москва	18	8000	8000	8000
Вода по KF	ГОСТ Р 54281	ASTM D 6304	ppm	50	Москва	3	1000	950	900
Кислотное число (УВ смазки)	ГОСТ 5985		мг КОН/г	50	Москва	4	3000	3000	3000
ИК-спектр для смазок (.tif, spa)		Метод МИЦ ГСМ (HATR)	-	120	Москва	5	1200	1100	1000
ИК-спектр с указанием пиков (.tif) (пластичные смазки)		Метод МИЦ ГСМ (HATR)	-	120	Москва	5	1700	1650	1600
ИК-спектр (наложение 1 образца) (.tif) (пластичные смазки)		Метод МИЦ ГСМ (HATR)	-	120	Москва	5	600	600	600
PQ index для смазок		ASTM D 8184	-	10	Москва	3	900	800	700
Многоэлементный анализ для смазок (Fe, Cr, Sn, Al, Ni, Cu, Pb, Mo, Ag, Ti, V, Mn, Ca, Mg, Zn, P, Ba, B, Si, K, Na, Li)		ASTM D 5185 (modified)	мг/кг	50	Москва	3	8200	7050	6300
ЧШМ: диаметр пятна износа с нагревом (смазка, ASTM D2266) (40 кгс/ 75оС/ 1200 об/мин/ 60 мин)		ASTM D 2266	мм	200	Москва	18	3900	3900	3900
ЧШМ: нагрузка сваривания (смазка, ASTM D2596): 25оС, 1770об/мин		ASTM D 2596	Н	200	Москва	14	4500	4500	4500
ЧШМ: индекс задира (смазка, ASTM D2596): 25оС, 1770об/мин		ASTM D 2596	Н	200	Москва	14	4500	4500	4500
Внешний вид	Внутренний метод		-	20	Москва	3	450	400	350

Стоимость Анализов ГСМ за один образец по выбранным КИТ в руб. (без НДС)

КИТ	Один анализ	2-6	7-12	13-...
3*	4100	3950	3000	2800
4*	4800	4650	3750	3500
5*	5600	5450	4500	4200
КИТ - DIN	5600	5450	4500	4200
Adblue	6700	6700	6700	6700
Дополнительная плата за услугу «Срочность*» составляет 1550 рублей за один образец (без НДС)				

*услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 1 (одного) рабочего дня.

Стоимость Анализов ГСМ за один образец по выбранным КИТ-Ж в руб. (без НДС)

КИТ	Один анализ	2-6	7-12	13-...
КИТ-Ж*	5600	5450	4500	4200
КИТ-ЖА	6900	6750	6550	6300
КИТ-ЖВ**	6700	6450	6200	6000
КИТ-ЖО**	6600	6600	6600	6600
Дополнительная плата за услугу «Срочность*/**» составляет 1550 рублей за один образец (без НДС)				

*услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 1 (одного) рабочего дня.

**услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 2 (двух) рабочих дней.

Стоимость Анализов ГСМ за один образец по выбранным КИТ-А, КИТ-В, КИТ-СОЖ в руб. (без НДС)

КИТ	Один анализ	2-6	7-12	13-...
1А	3400	3100	3000	2900
2А	4900	4600	4300	4150
3А	6950	6550	6350	6150
В**	6950	6550	6350	6150
СОЖ – 1	4900	4500	4300	4100
СОЖ - 2	7500	7100	6900	6700
Дополнительная плата за услугу «Срочность**» составляет 1550 рублей за один образец (без НДС)				

**услуга «Срочность» - применяется только для комплексов КИТ-В, время проведения анализа ГСМ будет составлять не более 2 (двух) рабочих дней.

Стоимость Анализов ГСМ за один образец (одна пропорция) по выбранным КИТ-смешение в руб. (без НДС)

КИТ	Один анализ	2-6	7-12	13-...
1-Смешение	5700	5550	4750	4450
2-Турбинные	18100	17800	17500	17300
2-Индустриальные	13000	12700	12400	12100
2-Теплоносители	10980	10215	9630	9500
2-Трансмиссионные	10260	9405	8775	8600
2- Моторные	4300	4000	3800	3650
2-Индустриальные РАГ	9950	9600	9250	8950
КИТ	Одна пропорция		Одна пропорция	
1 Смешение смазок	67698 руб (одна пропорция) = 22566 руб одна проба из 3х		20309 руб 1 проба (от 4х проб=2 и более пропорций)	
1 Смешение ОЖ	137700 руб (одна пропорция)=45900 руб одна проба из 3х		43900 руб 1 проба (от 4х проб=2 и более пропорций)	

Стоимость Анализов ГСМ за один образец по выбранным КИТ в руб. (без НДС)

КИТ	Один анализ
КИТ ОРИГ-Д (дизельные)	5500
КИТ ОРИГ-Б (бензиновые)	5500
КИТ ОРИГ-Г (газовые)	6600
КИТ ОРИГ-П промышленные)	6300

Стоимость дополнительных услуг в руб. (без НДС)

Услуга	Стоимость за 1ед.
Фотофиксация испытания	400
Оформленные протокола по ГОСТ Р 58973-2020 на бланке ООО "МИЦ ГСМ"	1500
Расширенный отчет по испытаниям	11000
Внесение изменений в протокол испытаний	400
Смешение и подготовка образца (типичная)	800
Смешение и подготовка образца (нетипичная)	1800
Интерпретация на соответствие	1500
Заключение на бланке МИЦ ГСМ по результатам проведенных испытаний по Услуге смешиваемости	3500
Включение эталонной пробы в протокол	500
Подключение к АРІ (подписка за 1 мес)	15000
Сводный протокол по лабораторным испытаниям и фотофиксации СОЖ (Э/М)	1950
Пробоподготовка нетипичная	1500
Расширенная техн.консультация (1 чел/час)	2000

Стоимость пробоотборного оборудования для проведения анализов в лаборатории в руб. (без НДС)

№ пп	Наименование	Кол-во	Цена без доставки, руб. (без НДС)	Цена с доставкой по территории РФ, руб. (без НДС)
1	Вакуумный насос для пробоотбора*	1 шт.	6500	6500
2	Трубка для пробоотбора (d 4мм) (предназначена для труднодоступных мест с малым диаметром отверстий и маловязких масел)*	100м.	3500	3500
3	Трубка для пробоотбора (d 6мм) (стандартная, для широкого спектра применения и средневязких масел)*	100м.	3000	3000
4	Шприц стеклянный (транспортные расходы на возврат за счет ЗАКАЗЧИКА)*	1 шт.	9000	9000
5	Пластиковая бутылка для проб 75 мл	10 шт.	300	1500
6	Пластиковая бутылка для проб 160 мл	10 шт.	350	1500
7	Пластиковая бутылка для проб 0.5л	6 шт.	400	1500
8	Пластиковая бутылка для проб 1л	6 шт.	450	1500
9	Стеклянная бутылка для проб 1л	6 шт.	500	2000
10	Кейс переносной для отбора проб (кейс 1шт, насос 1шт, флакон 10шт, трубка 15м, резак 1шт, ножницы 1шт, фонарик 1шт, шариковая ручка 1шт, салфетки 1уп, одноразовые перчатки 10пар, инструкция по отбору проб 1шт.)	1 шт.	15000	17000
11	Набор для отбора проб пластичных смазок 0,5л банка, пласт. шпатель)	6 шт.	450	1500
12	Переходник для отбора насосом в 1л стеклянную бутылку*	1 шт.	1500	1500

- Забор пробоотборного оборудования производится силами и за счет ЗАКАЗЧИКА.

* отгружается только вместе с заказом наборов бутылок для отбора.